

Брит ДШ-85



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРИТ ДШ-85

Битумно-полимерная мастика «Брит» ДШ-85 разработана для использования в I-II климатических зонах. В состав материала входит нефтяной битум, пластификатор, модифицирующий полимер и наполнитель. Материал готов к применению (необходимо только нагреть его до рабочей температуры).

- теплостойкость в течение 5 часов при +85°C;
- гибкость на стержне в 10 мм – не более -35;
- удлинение на момент разрыва при -20° не более чем на 100%;
- пенетрация при +25°C не более 100 мм⁻¹;
- водопоглощение не более 0,4%;
- средний расход 1,1 кг на м³;
- рабочая температура – 185-195°C;
- максимальная температура нагрева с сохранением свойств – 210°C.

Описание

Основным назначением мастики является устройство деформационных швов со щебеночным заполнением, а также заливка швов между плитами перекрытий, подверженными динамическим нагрузкам. Объекты, на которых используется «Брит» ДШ-85:

- железобетонные автомобильные и железнодорожные мосты;
- прирельсовые стыки с асфальтовым или бетонным покрытием («трамборты»), организация которых снижает риск разрушения дорожного покрытия из-за динамических нагрузок;
- производственные помещения с плитным полом, которые подвергаются сдвиговым нагрузкам при использовании транспортных средств;

• сборные железобетонные покрытия, где деформационные швы формируются уже в процессе монтажа.

Применение

Мастика поставляется в картонных барабанах, внутри которых располагается материал, запакованный в пленку. Перед разогревом в плавильных установках с системами поддержания определенной температуры и перемешивания, необходимо снять упаковку: картон. Далее необходимо разогреть мастику до рабочей температуры (185-195°C), не допуская перегрева (при $t > 210^\circ\text{C}$ материал теряет свои свойства из-за термического разложения).

Мастика наносится на предварительно подготовленные швы. Стандартная технология включает:

- удаление старого герметика или мастики;
- нарезка фрезой под необходимый профиль;
- очистка машинкой со щеткой и продувка воздухом, если необходимо;
- укладка шнура уплотнения, если предусмотрен проектным решением;
- грунтовка стенок полимерным составом.

Подготовленные швы заполняются мастикой либо с использованием автоматизированных заливщиков, ручными аппликаторами. Нанесение материала производится в один слой не толще 2 мм. Долив производить не рекомендуется. После заполнения швов производится обработка поверхности: излишки мастики необходимо удалить, а поверхность – присыпать минеральным материалом.

Преимущества

Битумно-полимерная мастика «Брит» ДШ-85 разработана для ремонта деформационных швов мостовых и путепроводных элементов. Она относится к материалам горячего применения.

Мастика хорошо справляется с герметизацией стыков с непостоянными геометрическими параметрами. Она компенсирует как горизонтальные, так и вертикальные сдвиги полотна, сохраняя общую целостность конструкции. Также материал может тушить большие динамические воздействия за счет повышенной упругости.

Также как и другие мастики, «Брит» ДШ-85 может использоваться для заливки узлов примыкания базового покрытия к ограждающим опорам, бортовой отделке из камня, металлическим конструкциям.

ООО "Герметизирующие материалы"

e-mail: zakaz@germetiki.ru **Сайт:** www.gm-beton.ru

Телефоны:

Самара: 8(846)203-25-00 **Тольятти:** 8(8482)949-449

Ульяновск: 8(8422)790-870 **Пенза:** +7-987-440-35-73