



## ТАКОР. Грунт-эмаль универсальная 3 в 1

### СТО 72746455-3.6.2-2016

Однокомпонентная матовая УФ стойкая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания



#### Описание продукции:

Однокомпонентная матовая УФ стойкая грунт-эмаль с высокой скоростью высыхания.

#### Область применения:

Применяется:

- для создания защитного покрытия металлоконструкций, мостов, цистерн, платформ, оборудования, и т.д.;
  - для защиты бетонных, железобетонных, кирпичных и других минеральных поверхностей, фасадов зданий, различных сооружений и т.д.
- Обладает хорошей атмосферостойкостью, стойкостью к моющим средствам, минеральному маслу. Прогнозируемая долговечность покрытия 5-7 лет.

#### Основные физико-механические характеристики:

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
<b>Условия нанесения:</b>			
Вид основания	-	бетон, металл, дерево	СТО 72746455-3.6.2-2016
Температура воздуха при нанесении	°С	-30...+40	СТО 72746455-3.6.2-2016
Относительная влажность воздуха, не более	%	80	СТО 72746455-3.6.2-2016
<b>Свойства материала:</b>			
Массовая доля нелетучих веществ	%	45-55	ГОСТ 31939-2012 (ISO 3251:2008)
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с $\phi$ сопла 4 мм, при $(20 \pm 0,5)$ °С, не менее	с	20	ГОСТ 8420-74
Плотность, при температуре $(20 \pm 2)$ °С	г/см <sup>3</sup>	1,25 $\pm$ 0,1	ГОСТ 31992.1-2012 (ISO 2811-1:2011)
Степень перетира, не более	мкм	60	ГОСТ 31973-2013 (ISO 1524:2000)
Время высыхания до степени 3, при температуре $(20 \pm 2)$ °С, не более	ч	1	ГОСТ 19007-73
<b>Нанесение материала:</b>			
Расход на один слой (теоретический)	кг/м <sup>2</sup>	0,07-0,140	СТО 72746455-3.6.2-2016
Толщина одного слоя	мкм	20-40	СТО 72746455-3.6.2-2016
Толщина двухслойного покрытия	мкм	40-80	СТО 72746455-3.6.2-2016
Общий расход при двухслойном нанесении	кг/м <sup>2</sup>	0,140-0,280	СТО 72746455-3.6.2-2016
Время межслойной выдержки при температуре $(20 \pm 2)$ °С	мин	10-15*	СТО 72746455-3.6.2-2016
Время полной полимеризации покрытия	ч	48	СТО 72746455-3.6.2-2016
Время окончательной сушки покрытия при температуре $(20 \pm 2)$ °С	ч	1	СТО 72746455-3.6.2-2016
<b>Свойства покрытия:</b>			
Внешний вид	-	матовый, серый (RAL 7040), по запросу другие цвета по RAL, серо-серебристый.	визуально
Адгезия к стали, не более	балл	1	ГОСТ 15140-78
Твердость по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), не менее	-	0,35	ГОСТ 5233-89
Эластичность пленки при изгибе, не более	мм	1	ГОСТ 6806-73
Термостойкость (серо-серебристый цвет)	°С	+150; +400 (кратковременно 3 часа)	СТО 72746455-3.6.2-2016
Термостойкость (остальные цвета)	°С	+100; +150 (кратковременно 3 часа)	СТО 72746455-3.6.2-2016
Стойкость пленки к статическому воздействию	ч		ГОСТ 9.403-80, метод А



жидкостью при температуре (20±2)°С, не менее:

- воды	48
- минеральное масло	48

\* При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

### **Производство работ:**

Перед применением грунт-эмаль должна быть выдержана при температуре не ниже +18 °С в течение суток. Перед применением грунт-эмаль необходимо тщательно перемешать до однородной консистенции. После перемешивания выдержать не менее 10 мин перед нанесением.

На металлических основаниях грунт-эмаль наносят после тщательной подготовки поверхности – обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402-2004, абразивоструйная очистка до степени Sa 2½ по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 (для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до St 3 или St 2 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014), обеспыливание. В случае невозможности проведения абразивоструйной обработки металла, допускается применение преобразователя ржавчины при эксплуатации покрытия в температурах до 100°С. Если после сушки на поверхности остаются пятна исходной непреобразованной ржавчины, эти места следует обработать составом повторно с последующей промывкой водой и осушением поверхности.

Бетонные поверхности должны быть ровными, сухими, чистыми, без пыли, масел, отслоившихся участков и т.д. Каверны, выбоины и трещины должны быть отремонтированы подходящим ремонтным составом.

Методы нанесения – безвоздушное или пневматическое распыление, кистями, валиками.

Для достижения рабочей вязкости (при необходимости) материал возможно разбавить растворителем Ксилол (чистым, без посторонних примесей и воды в составе) в количестве до 10 % по массе, в отдельных случаях (по согласованию с технической службой ТехноНИКОЛЬ) разбавление может достигать до 20 % по массе.

При нанесении дополнительного слоя покрытия каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

В процессе производства работ необходимо выполнить подготовку поверхности, подготовку материала к работе, нанесение материала с соблюдением температурно-влажностных и временных параметров, контроль качества нанесения в процессе работ и после их завершения.

При производстве работ руководствоваться СП 28.13330.2017, контролировать температуру и относительную влажность воздуха, температуру поверхности, температуру точки росы (температура поверхности должна быть на 3 °С выше температуры точки выпадения росы).

Не применять вблизи источников открытого огня. Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях, в средствах индивидуальной защиты. Избегать попадания на кожу и в глаза.

### **Хранение:**

Хранить в сухом, прохладном, защищенном от солнечных лучей месте, в неповрежденной оригинальной упаковке при температуре от минус 30 °С до плюс 30°С. Гарантийный срок хранения 18 месяцев.

### **Транспортирование:**

Транспортирование материала должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5-2009. Перевозка материала осуществляется всеми видами транспорта крытого типа.

### **Сведения об упаковке:**

Евроведро 20 кг.

ООО "Герметизирующие материалы"

e-mail: zakaz@germetiki.ru Сайт: www.gm-beton.ru

Телефоны:

Самара: 8(846)203-25-00 Тольятти: 8(8482)949-449

Ульяновск: 8(8422)790-870 Пенза: +7-987-440-35-73