

PRIM PLATINA Primer ZR

материал лакокрасочный
(ТУ 2312-054-53945212-2014)

Описание, назначение и область применения

PRIM PLATINA Primer ZR – эпоксидная цинконаполненная двухкомпонентная грунтовка для металлических поверхностей.

Особенности материала:

- ускоренная сушка;
- катодный механизм защиты от механических повреждений;
- повышенная твердость;
- отличная износостойкость;
- высокая устойчивость к атмосферным воздействиям.

Материал PRIM PLATINA Primer ZR рекомендуется к применению в качестве грунтовочного покрытия в комплексных системах покрытий PRIM в различных отраслях промышленности и строительства, в т.ч. в пищевой промышленности, где отсутствует прямой контакт с пищей и питьевой водой.

Комплексные системы покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer ZR обеспечивают защиту от коррозии металлических поверхностей на срок не менее 15 лет.

Температурный режим эксплуатации покрытий на основе материала PRIM PLATINA Primer ZR от -60°C до +120°C.

Заключения, одобрения и отзывы

Системы покрытий на основе материалов PRIM одобрены ведущими отраслевыми институтами и включены в реестры, руководящие документы и стандарты крупнейших компаний. Материалы PRIM имеют заключения таких отраслевых институтов, как ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, ВНИИСТ, ЯрТЕСТ, ИЦ Лакокраска, Газсерт. Материалы PRIM одобрены и имеют успешный опыт применения такими компаниями, как РЖД, Росавтодор, АВТОВАЗ, Росатом, НОВАТЭК, Россети, Ростелеком, Трансмашхолдинг, Группа ГАЗ, ГМК Норильский Никель, Газпром, УАЗ, РТРС, Акрон, Руссоль, РусГидро, Вымпелком, НЛМК, Уралкалий, Сибур, МТС, УГМК, Московский Метрополитен, Лукойл и т.д.

Технические характеристики

Внешний вид готового покрытия	Гладкое, без посторонних включений
Цвет	Серый
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката материала, %, не менее	77
Массовая доля цинка в сухом покрытии, %	82
Адгезия пленки, баллов, не более	1

Рекомендации по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от посторонних веществ, препятствующих адгезии. На обрабатываемой поверхности не должно быть наледи.

Стальные поверхности

Абразивоструйная очистка до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1).

Алюминиевые поверхности, а также поверхности из нержавеющей стали

Легкая механизированная очистка для придания поверхности шероховатости.

Условия при нанесении

При комплектации отвердителем PRIM E 33 температура окружающей среды, поверхности и самого материала от +5°C до +30°C и относительной влажности не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы. Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала

Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. Смешать основу с отвердителем PRIM E 33 (отвердитель) в соотношении по массе 100:6. После введения отвердителя перед нанесением материал PRIM PLATINA Primer ZR необходимо выдержать в течение 30 минут при температуре окружающей среды +20°C.

Жизнеспособность материала

Температура	+20°C
Время, час, не менее	5

Рекомендации по нанесению

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 2 % по массе
Диаметр сопла	0,015´-0,025´
Давление	12-22 МПа (120-220 бар)

Пневматическое распыление

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 5% по массе
Диаметр сопла	1,4-2,5 мм
Давление	0,25-0,4 МПа (2,5-4 бар)

Кисть/валик

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
Количество растворителя	не более 3% по массе

Очистка оборудования и инструмента

Рекомендуемый растворитель	PRIM R 05 (ПРИМ ЭП)
----------------------------	---------------------

Рекомендуемый метод нанесения – безвоздушное распыление. При пневматическом распылении, а также при нанесении кистью, валиком, возможно, потребуется разбавление материала, и как следствие, нанесение большего количества слоев для получения необходимой суммарной толщины готового покрытия.

Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Толщина сухого слоя, мкм	Толщина мокрого слоя, мкм	Теоретический расход, г/м ²
60	95	193
80	127	258
100	159	322

Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности (шероховатость), применяемого метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий (ветер), цвета материала и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Время высыхания однослойного покрытия при толщине сухого слоя 80 мкм:

Степень высыхания	Температура
	+ 20°C
На отлип, час, не более	1
До степени 3, час, не более	2
До степени 5, час, не более	3
Межслойная сушка, час, не менее:	
- при перекрытии материалами семейства PRIM URETAN	12
- при перекрытии материалами семейства PRIM PLATINA	4
Полный набор физико-механических свойств, сутки	7

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Нанесение следующего слоя

Материалы семейства PRIM PLATINA и PRIM URETAN. Другие материалы – по запросу. Обязательно соблюдать время межслойной сушки.

Рекомендуемые системы покрытий

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Промежуточный	PRIM PLATINA IL (ПРИМ ПЛАТИНА ВН)	1	130	130
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	50	50
Итого:		3		240

Назначение слоя	Наименование материала	Количество слоев	Рекомендуемая толщина 1 сухого слоя готового покрытия, мкм	Рекомендуемая суммарная толщина сухого слоя готового покрытия, мкм
Грунтовочный	PRIM PLATINA Primer ZR	1	60	60
Финишный	PRIM URETAN Coat различных марок	1	120	120
Итого:		2		180

Могут использоваться и другие системы покрытий в зависимости от области применения.

Упаковка, транспортирование и хранение

Основа материала PRIM PLATINA Primer ZR (основа) и отвердитель PRIM E 33 (отвердитель) расфасовываются в металлические емкости:

19 кг (основа) и 1,15 кг (отвердитель)
 2,5 кг (основа) и 0,16 кг (отвердитель).

Материал PRIM PLATINA Primer ZR должен храниться в герметичной таре производителя в складских помещениях или под навесом. Хранение и транспортирование - при температуре от -30°C до +30°C, без воздействия прямых солнечных лучей. В случае заморозания рекомендуется перед применением выдержать тару с материалом в помещении до достижения температуры материала от +5°C до +30°C.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

При применении материала должны строго соблюдаться требования стандартов по технике безопасности работ, правил пожарной безопасности, промышленной санитарии. Работы производить при хорошей вентиляции с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.

Производитель не несёт ответственность за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций, в том числе связанных с тем, что потребитель не ознакомился с рекомендациями по применению материалов. Сведения, приведенные в настоящем техническом описании, соответствуют времени его издания. Производитель оставляет за собой право изменять технические показатели без ухудшения качества в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Производитель также не может указать все возможные условия применения материалов, поэтому потребитель несет ответственность за определение пригодности данного продукта для конкретных условий применения. Приведенные в технических описаниях рекомендации по применению требуют опытной проверки у потребителя, т.к. вне контроля производителя остаются условия послепродажного хранения, транспортировки и применения продукции, особенно, если совместно используются материалы других производителей.

