

Брит ДШ-90



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ БРИТ ДШ-90

Герметизирующая мастика ДШ-90 – это битумно-полимерный состав, получивший широкое распространение в области ремонта дорог и мостов. Она универсальна, отличается высоким качеством и подходит для использования в III-IV дорожно-климатических зонах.

Мастика Брит ДШ-90 характеризуется экономным расходом и невысокой стоимостью, чем обусловлено снижение расходов на связующие материалы. Пластичность делает мастику наиболее подходящей для ремонта именно дорожного полотна. Состав целиком заполняет любые дыры, трещины и швы в асфальтобетонном покрытии.

- высокий показатель теплостойкости – +90 °С;
- экономичный расход – 1,1 кг на 1 м³;
- низкое водопоглощение – 0,4%;
- простота и практичность применения;
- высокая прочность и надежность получаемого покрытия;
- долговечность нанесенной мастики и ее устойчивость к низким и высоким температурам.

Описание

Битумно-полимерная мастика ДШ-90 в основном используется в области дорожного строительства. В сферу применения материала входят и другие виды работ:

- заполнение швов сопряжения на мостах разного типа;
- герметизация небольших швов в железобетонных покрытиях;
- устройство щебеночно-мастичных деформационных швов;
- защита сборных конструкций из железобетона от внешних негативных воздействий.

Применение

Технология использования мастичного состава очень простая. Сначала швы должны быть правильно подготовлены в такой последовательности:

1. Удаление старого герметика или мастики.
2. Разделка алмазными дисками до требуемого профиля.
3. Очистка и продувка швов воздухом.
4. Заполнение шва принятым по проекту уплотнительным шнуром.
5. Грунтовка стенок шва.

После подобной подготовки приступают непосредственно к заливке швов мастикой. Ее разогревают до рабочей температуры, которая составляет 185-195 °С. Важно не превышать порог нагрева в 210 °С, поскольку это приведет к термическому разложению мастики и потере ею эксплуатационных свойств. Саму заливку можно производить с помощью специализированного заливщика или ручным аппликатором. После заливки должны быть удалены излишки мастики. Поверх обработанного шва наносят минеральные пылевидные составы.

Преимущества

Главная причина популярности мастичного состава ДШ-90 – возможность снизить финансовые затраты на обслуживание дорожных покрытий.

Мастика ДШ-90 имеет оптимально подобранную жесткость, чем и обусловлена ее востребованность для реконструкции дорог. Актуальность внедрения состава в сферу герметизации швов в сборных конструкциях из железобетона тоже объясняется его жесткостью. Швы в них, в отличие от монолитных, формируют в процессе монтажа, из-за чего их геометрические характеристики непостоянны – кромки рядом лежащих плит могут находиться на разном уровне.

В таких швах обычная мастика будет подвергаться движению от проезжающего транспорта, что приводит к нарушению герметичности. В такой ситуации рациональнее использовать состав марки ДШ-90 как мастику с большей жесткостью.

В сферу применения состава входит устройство прирельсовых деформационных швов, которые находятся между полотном дорог и трамвайными путями. Эти швы должны хорошо воспринимать повышенные динамические нагрузки от подвижных составов. Использование мастики позволяет предотвратить разрушение вставки в области контакта дороги с головкой рельсов.

ООО "Герметизирующие материалы"

е-mail: zakaz@germetiki.ru **Сайт:** www.gm-beton.ru

Телефоны:

Самара: 8(846)203-25-00 **Тольятти:** 8(8482)949-449

Ульяновск: 8(8422)790-870 **Пенза:** +7-987-440-35-73